

ANNEXE B - TERMES DE REFERENCE RELATIF A L'ACQUISITION DES NOUVEAUX MACHINES ET EQUIPPEMENTS POUR LE CENTRE NATIONAL DE CURRICULA (CNC)

I – Contexte et justification

La sous-composante Infrastructures scolaires et équipements vise à améliorer l'accès à l'éducation et les conditions de déroulement des études et des apprentissages à travers la construction et la réhabilitation des infrastructures et la mise à disposition des intrants scolaires. Les derniers éléments de cette sous-composante visent à instaurer un meilleur environnement numérique de travail à travers notamment la mise à niveau de l'équipement du Centre national des Curricula et la rationalisation des méthodes et outils d'impression et de reproduction au sein du MENPC.

En effet, il a été considéré que l'imprimerie du CNC, dotée d'une grande capacité de production doit être alimentée en intrants d'impression et de finition afin de permettre au centre d'imprimer et de jouer le rôle qui lui a été dévolu par le MENPC à travers le décret n° 1663 du 18 octobre 2018. La mise en service à travers la dotation de l'imprimerie en équipements de pointe permettra d'autonomiser le MENPC dans le processus d'édition des manuels et guides, mais également d'autres matériels essentiels d'apprentissage.

II – Objectifs

1 – Objectifs généraux

▣ Les machine de prépresse, les machine de presse (offset) et celles de finition sont livrées, installées et testées -mise en route- et avec pièces des rechanges nécessaires ;

▣ Les imprimantes numériques et les duplicopieurs sont fournis et installés.

2 – Objectifs spécifiques

Il s'agit de :

a) Fournitures des nouvelles machines d'imprimerie :

▣ Offset Heidelberg SM 74 - 2 couleurs

▣ Agrafeuse manuelle

▣ Thermo relieur à dos carré collé

▣ CTP

▣ Pelliculeuse

▣ Taquées

▣ Climatiseur Armoire

▣ Ventilateur extracteur Air

▣ Compresseur Air

▣ Pièces des rechanges

▣ Plaques CTP

b) Fournitures des imprimantes numériques et duplicopieurs

- Fournitures Imprimantes numériques en respectant les caractéristiques techniques.

- Fournitures des Duplicopieurs en quantités et selon les caractéristiques techniques.

NB. Les matériels des teste des machines (Papiers, Encre, Colle, Agrafe ...) sont à la charge de fournisseur.

III – Résultats attendus

Les actuelles machines sont remises en état pour l'impression et les nouvelles avec les pièces des rechanges sont fournies, montées, testées avec production réelles et fournitures des produits nécessaires pour le test.

IV – Durée et lieu de travaux

La livraison de nouvelles machines avec les pièces de rechange, leur installation, mise en marche et formation des utilisateurs durera 2 mois.

VII – Financement des travaux

Le financement de cette prestation est assuré par le Projet de Refondation de l'Ecole Tchadienne (PRET) par le GPE au MENPC à travers l'UNICEF.

SPECIFICATIONS DES EQUIPEMENT DU CNC / AVIS D'APPEL D'OFFRES INTERNATIONAL ITB-2026–9204780						
ITEM	DESIGNATION / DESCRIPTION		QUANTITE	Installation	Formation	Garantie
1	OFFSET HEIDELBERG SM 74-2		1	Oui	Oui	1 an
	Model	SM 74-2				
	Sheets PH	up to 13000 sph				
	Sheet Size	520 x 740 mm				
	Colours	Two				
	Coater	N/A				
	Auto Plate Loading	Yes				
	Computer Controls	Yes				
	Pile centering Grafix Alphatronic 200 Doublesheet detector: Mechanic & Ultrasonic Plate changing: Auto-plate Perfector between printing unit P1, P2 Washing Devices: Automatic wash-up devices for blanket and impression cylinders, Automatic wash-up devices for inking rollers Further Specifications: Antistatic Device – Delivery, Antistatic Device – Feeder, Powder device model 2014 size 52 x 74 cm Heidelberg laser-slitted fountain blades ALCOLOR damping with circulation and refrigeration					
	1.1	SOUPAPE (OFFSET HEIDELBERG SM 102 et SM 74-2)				
Soupape à air 8 bar, 24 V , 2.2 W						
1.2	FUSIBLE ELECTRIQUE (OFFSET HEIDELBERG SM 102 et SM 74-2)		20			
	Voltage230V Current Rating100 A BrandDenmark Fuse TypePin Type Phase TypeThree Phase Temperature130 Degree Celsius Body MaterialCeramic Breakdown Voltage660V					
1.3	Blanché (OFFSET HEIDELBERG SM 102 et SM 74-2 et GTO 52)		50			
	30 pour SM 102 et 20 pour GTO 52					
1.4	Papier Manilles (OFFSET HEIDELBERG SM 102 et SM 74-2)		200			
	1054x765 0.15 brown 50pcs					
1.5	Vérin, cylindre transfert pneumatique (OFFSET HEIDELBERG SM 102 et SM 74-2)		10			
	SM 102 SM74 SM52 Heidelberg Vérin pneumatique					

SPECIFICATIONS DES EQUIPEMENT DU CNC / AVIS D'APPEL D'OFFRES INTERNATIONAL ITB-2026-9204780					
ITEM	DESIGNATION / DESCRIPTION	QUANTITE	Installation	Formation	Garantie
2	PIQUEUSE	1	Oui	Oui	1 an
	Epaisseur de brochage max : – à points rabattus : 25 mm – à tiges perdues (recto verso) : 40 mm Longueur du dos d'agrafe : 14 mm Fil de brochage rond : n° 21 – 30 (0,80 – 0,35 mm Ø) Fil de brochage plat : n° I – VI (0,70 x 0,35 mm jusqu'à 0,96 x 0,78 mm) Jeu de pièces pour agrafage à œillet jusqu'à : 3 mm Vitesse de brochage par min : 206 agrafes Dimensions de la table de brochage : 700 x 240 mm Profondeur d'introduction à partir du boîtier rabatteur : – Brochage en bloc : env. 95 mm – À cheval : env. 290 mm				
2.1	Encarteuse (Tête piqueuse) pour Grapha GMBH, HANS MULLER	2			
	Fil de brochage rond : n° 21 – 30 (0,80 – 0,35 mm Ø)				
3	ENCOLLEUSE	1	Oui	Oui	6 mois
	Réglage automatique suivant épaisseur du livre à relier. 2 rouleaux d'encollage réglables avec contrôle de température indépendant. Caractéristiques techniques : Longueur maximale de reliure : 335mm. Épaisseur maximale de reliure : 60mm. Temps de préchauffage : 25min. Taquage automatique des feuilles à l'introduction sur le charriot. Réglage de la vitesse et de la hauteur de fraisage. colles EVA ou PLANAMELT à haute qualité de tenue pour les papiers les plus délicats. 3 modes de reliure (avec couverture, sans couverture pour réalisation de blocs, avec ou sans grecquage).				
4	LAMENTATEUR / PELLICULEUSE	1			
	Largeur de plastification maximale				
	650 mm				
	Vitesse et température de plastification				
	Réglables séparément				
	Tableau de commande				
	Avec écran digital/LCD				
	Rouleaux				
	4 rouleaux, dont 2 rouleaux chauffants				
	Compatibilité				
	Compatible avec toutes les pochettes à plastifier d'épaisseur inférieure ou égale à 300 microns (μ) par face				
	Format maximum des pochettes				
	A1 (600 x 852 mm)				
	Epaisseur maximum du document				
	3 mm				
	Plastification				
	À chaud ou à froid				
	Fonction marche arrière				
	Déblocage du document)				

SPECIFICATIONS DES EQUIPEMENT DU CNC / AVIS D'APPEL D'OFFRES INTERNATIONAL ITB-2026-9204780											
ITEM	DESIGNATION / DESCRIPTION		QUANTITE	Installation	Formation	Garantie					
5	CTP COMPUTER TO PLATE		1	Oui	Oui	1an					
	Tailles des plaques	Max 1130 x 920 mm. , Min 510 x 400 mm									
	épaisseur de la plaque	0,15 mm; 0,30 mm									
	Vitesse de production	45 plaques / heure									
		1030 mm x 800 mm 2400 ppp									
		70 plaques / heure									
		745 mm x 605 mm 1200 ppp									
	Type de laser : Thermique Externe (830 nm) Résolution : 2 400 dpi (standard) à 5 080 dpi (haute qualité) Productivité : ≥ 22 plaques / heure (VLF) Précision de repérage : ± 5 microns (entre deux plaques) Compatibilité Plaques : Processless (sans développement chimique) Interface : Connectivité directe avec flux PDF/JDF (Esko, Prinergy, Apogee) Logiciel de pilotage (Workflow) incluant l'imposition et la gestion des couleurs. Système de refroidissement interne adapté aux températures ambiantes élevées (>40°C). Kit de pièces de rechange de première urgence (filtres, courroies, fusibles). Stabilisateur de tension externe préconisé pour l'installation. Système de redondance des diodes (pour éviter l'arrêt de production en cas de panne partielle). Dispositif de filtration d'air renforcé contre les poussières fines.										
	5.1	FILTRE CTP					20				
		Créo 800II									
5.2	Plaques CTP										
5.2.1	Plaques pour SM 102		600								
5.2.2	Plaques pour SM 74		400								

SPECIFICATIONS DES EQUIPEMENT DU CNC / AVIS D'APPEL D'OFFRES INTERNATIONAL ITB-2026-9204780					
ITEM	DESIGNATION / DESCRIPTION	QUANTITE	Installation	Formation	Garantie
6	TAQUEUSE AUTOMATIQUE	1	Oui	Oui	6 mois
	Type : automatique : pour papier Largeur du papier : 52 mm, 75 mm, 126 mm (2 in, 3 in, 5 in) Longueur du papier : 74 mm, 105 mm, 164 mm (3 in, 4 in, 6 in)				
7	VENTILATEUR EXTRACTEUR	4	Oui	Non	6 mois
	Type de courant électrique : AC Puissance : 0.75-22kw Caractéristiques techniques • Température de fonctionnement en standard : De -20°C à +40°C • Moteur 1 vitesse TRI 230/400 V ou 2 vitesses TRI 400 V - 50 Hz - IP 55, accouplé directement au moyeu • Hélice à pas variable à l'arrêt • Diamètre du ventilateur : De 500 à 1250 mm • Intensité maxi : 42 A • Puissance moteur max : 22 kW • Débit max : 95000 m3/h				
8	COMPRESSEUR D'AIR	2	Oui	Non	6 mois
	400L à Courroie 3CV 2250W 10 bar Débit air 350L/min				
9	LAME MASSICOT (Massicot)	4			
	POLAR Mohr 115 EMC-MONITOR Autotrim Dimensions : 1 390 x 160 x 13,75 mm Nombre de trous Acier : 39 trous M 12 (3 rangées de trous)				